

# スーパークリスチルナノチューブ ～量産工場稼働/応用製品実用化～

## 概要

産業技術総合研究所(産総研)と日本ゼオンは、2004年に産総研富賀治博士らにより見出された革新的なカーボンナノチューブ合成法であるスーパークリスチルナノチューブ法(SG法)の量産基盤技術開発を共同で進めてきました。さらに、2009年度経済産業省(METI)補正予算事業により量産実証プラントを建設/稼働させ、サンプル提供による技術普及活動を進め、その成果/技術を活用し、世界で初めてSG法で得られる高品位なCNT(SGCNT)の量産工場を日本ゼオン徳山工場にて完成/稼働させました。現在日本ゼオンでは、SGCNT供給並びに、SGCNTの特長生かした応用製品の実用化を進めています。

## スーパークリスチルナノチューブ(SGCNT)の量産工場を完成/稼働

### World's First Super-Growth Carbon Nanotube Mass Production Plant Starts

#### SGCNT量産技術確立

- 大面積合成、連続合成技術の確立⇒ラボスケールから工業スケールに

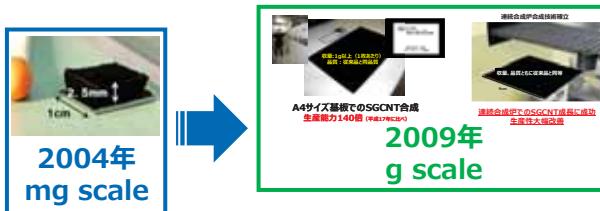
#### サンプル提供を通じてカーボンナノチューブ用途開発を促進

- 品質に優れるSGCNTを提供し、用途開発をサポート
- 施設貸しによる成果普及事業を活用、B to Bによる事業化促進

#### SGCNT量産工場を完成させ、工場稼働を開始

- 日本ゼオン徳山工場内にSGCNT製造工場を建設、2015年11月11日に工場を竣工させ、工場稼働開始
- SGCNTをコアマテリアルとした革新的な複合材料、用途開発が進展
- SGCNTによる新産業創生により、日本経済発展に貢献します

SGCNT mass production plant  
(Zeon Corporation Tokuyama Plant)



## 応用製品実用化 SGCNT複合材料を用いたシート系熱界面材料(TIM)量産開始

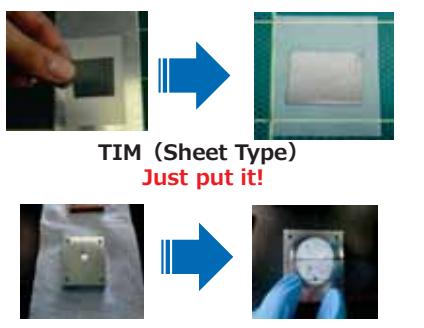
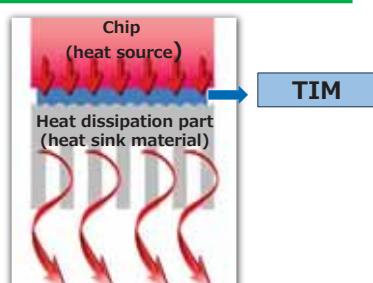
### Mass-Production of SGCNT/Rubber Composite for TIM Starts

#### 熱界面材料 (TIM : Thermal Interface Material) とは

熱源と放熱材料の間に存在する微小空隙を埋めるために用いられます。空気層は断熱効果があるため、熱伝導性で熱源や放熱材料の形態に合わせて変形可能なTIMは、放熱に不可欠な部材です

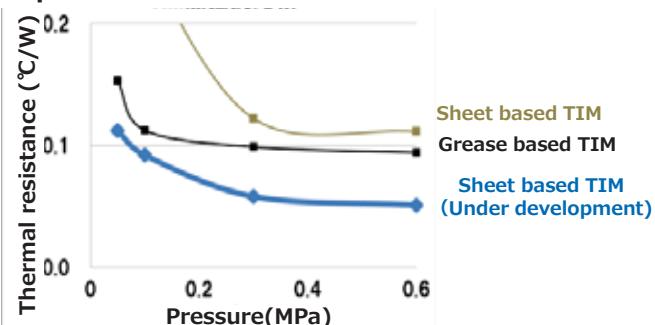
#### NEDOプロジェクト成果を活用し高性能シート系TIM基盤技術を確立、パイロットプラント建設

- SGCNTを活用した熱伝導バス形成により厚み方向に高熱伝導化
- 高い黒鉛と併用する独自の配合技術
- 開発したTIMの特長
  - 広い圧力領域で低い熱抵抗を実現
  - 優れた作業性
- パイロットプラント建設、2016年12月に竣工



TIM (Grease Type)  
Difficult to apply, Non uniformity, Liquid dripping

#### Comparison of TIM thermal resistance



Low thermal resistance in a wide pressure range